

Ausführung für eine Lokomotive				Materialbestellung für eine Lokomotive	
Nr.	Bezeichnung	Nr.	Material	Bemerkung	Dimensionen und Materialbestellung
1	Stange Dampfzylinder	1	Stahl	mit 2000 bar	2000 bar
2	Lagerbuchsen	2	Stahl	mit 2000 bar	mit 2000 bar
3	Stützen	3	Stahl		
4	Druckbuchsen N° 5	4	Stahl		
5	Druckbuchsen N° 5	5	Stahl		
6	Stütze	6	Stahl		
7	Stütze	7	Stahl		
8	Stütze	8	Stahl		
9	Stütze	9	Stahl		
10	Stütze	10	Stahl		
11	Stütze	11	Stahl		
12	Stütze	12	Stahl		
13	Stütze	13	Stahl		
14	Stütze	14	Stahl		
15	Stütze	15	Stahl		

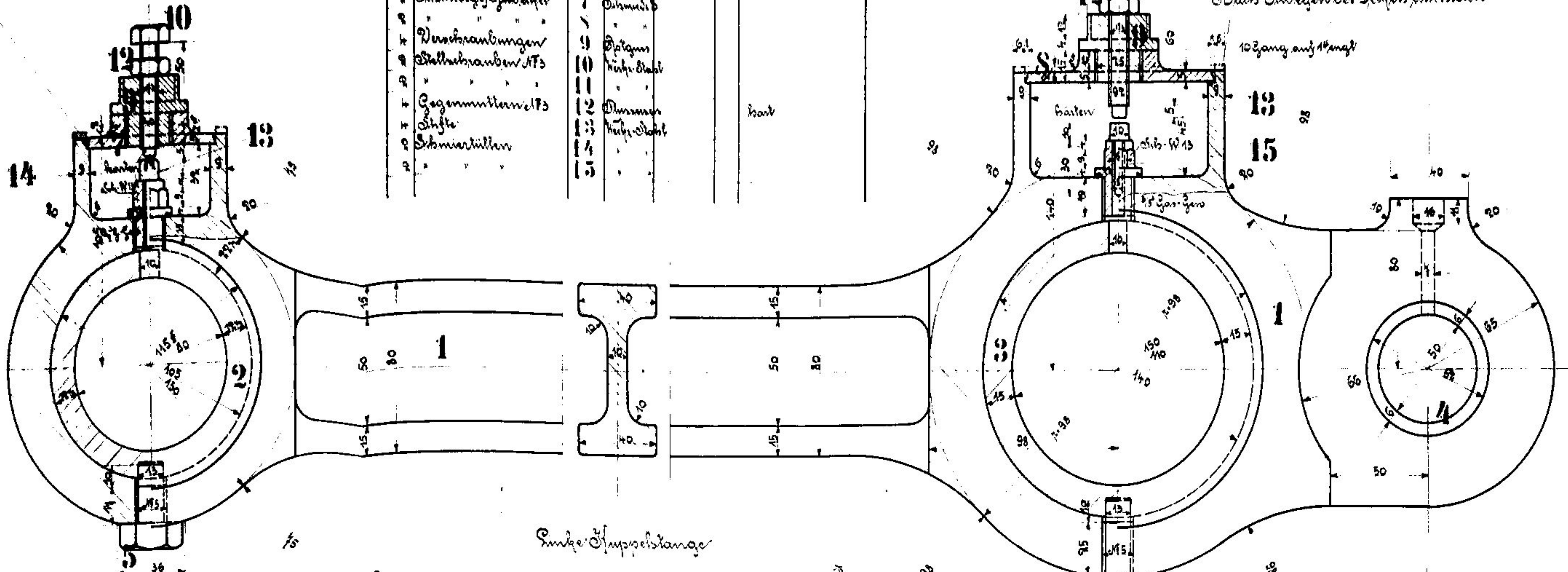
Spezial. Legierung
 Aluminium 10%
 Kupfer 10%
 Antimon 10%

Beim Einlegen des Deckels umwickeln

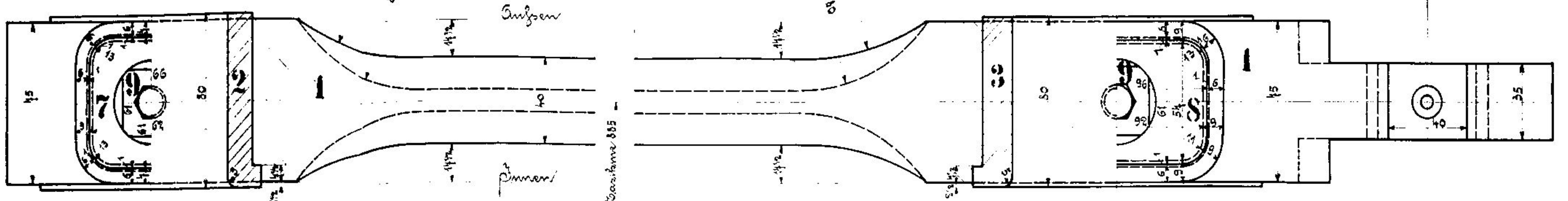
Beim Einlegen des Deckels umwickeln

Die Lagerbuchsen N° 2 und 3 sind hydraulisch verschiebbar

10 Gang auf 11 Gang



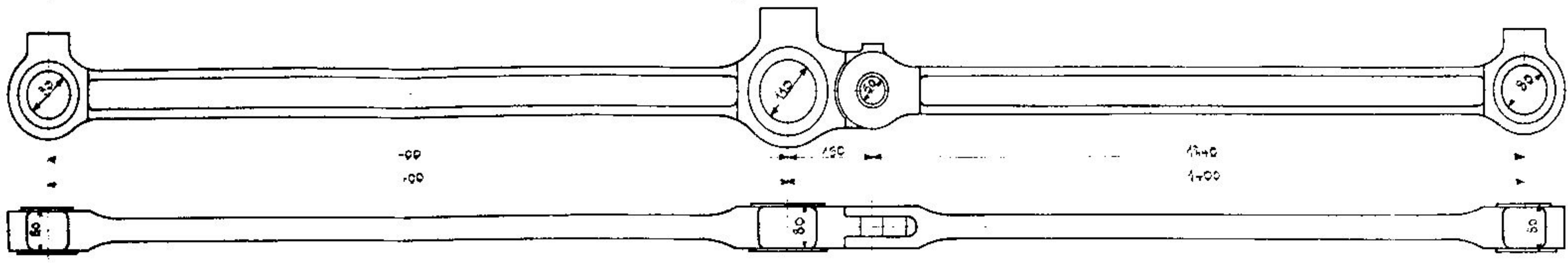
Stange Dampfzylinder



Außen

Innen

Von 2000 bar bis 2000 bar



101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFRÄNKISCHE EISENBahn
 FABRIK N° 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N° 1-7
 Henschel & Sohn, Cassel 1910.

Von 2000 bar bis 2000 bar